



## MISCHANLEITUNG

# RASCOflex PU110X

### GENERELLES

Die A-Komponente und die B-Komponente werden erst bei der Injektion gemischt.



Es ist auf strikte Trennung zu achten

# A B

### SCHUTZAUSRÜSTUNG

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten.

Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.



### AUFBEREITEN A-COMP

1. Ausguss mittels Lasche an Deckel herausziehen
2. Deckel aufdrehen

1

2

3. bei Bedarf Beschleuniger PU-AC Menge in ein Messbecher abfüllen



Technisches Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten

3

4

4. Inhalt des Messbechers in den Maschinenbehälter inkl. A-Comp. leeren

5. Das Gemisch mittels Quirl intensiv zur vollen Homogenität verrühren

### 1-K-INJEKTION

5

1. Ausguss mittels Lasche an Deckel herausziehen
2. Deckel aufdrehen
3. A-Comp Menge mittels Messbecher Abmessen
4. B-Comp Menge mittels Messbecher Abmessen



auf gleiches Volumen achten!

5. A + B Comp in separaten Behälter zusammenschütten
6. Das Gemisch mittels Quirl intensiv zur vollen Homogenität verrühren

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äussere Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

**Rascor International AG**  
**Gewerbstrasse 4**  
**CH-8162 Steinmaur / Schweiz**  
**Telefon: +41 (0)44 857 11 11**  
**Telefax: +41 (0)44 857 11 00**  
**[www.rascor.com](http://www.rascor.com)**